

## Устройство для серийной вырезки кругов BO 534.0

Уважаемые клиенты!

Чтобы не нанести вред здоровью и избежать материального ущерба, Вы должны придерживаться предписаний и указаний, содержащихся в настоящей инструкции. В этом случае купленное Вами устройство всегда будет в исправном состоянии. Храните инструкцию по эксплуатации всегда вблизи инструмента. Фирма БОЛЕ АГ не несёт ответственности за вред и помехи в работе, которые являются последствием из несоблюдения данной инструкции.

Мы оставляем за собой право технических изменений этого инструмента. Если же у Вас возникают вопросы по эксплуатации, обращайтесь к специалистам фирмы БОЛЕ АГ. Мы всегда готовы помочь Вам.

### 1. Область применения и соответствующее использование

Возможный диаметр: 10-185 мм

Толщина стекла: 2-6 мм

Этот прибор был специально разработан для серийной вырезки кругов. Насадка обеспечивает равномерное ведение полосы стекла. Держатель ролика BO 449.01 оснащен сменным режущим роликом 135°, который следует за движениями Вашей руки. Шарикообразная режущая головка обеспечивает высококачественный разлом также при маленьких диаметрах. С помощью роликов с другими углами заточки режущего ролика (BO 449.02 – BO 449.07) можно быстро и рационально производить открытыерезы. Не забывайте при этом использовать жидкость для резки стекла.

### 2. Эксплуатация

#### 2.1 Подготовка

- Режьте стекло на полосы шириной 10 -185 мм, в зависимости от диаметра желаемого круга с учётом расстояния до края.

#### 2.2 Установка ведущей насадки

- Вырезаемая ширина полосы устанавливается на правой насадке шкалы устройства для серийной вырезки окружностей.
- Зафиксируйте насадку с помощью установочного винта и положите стекло на режущий мост устройства, чтобы он легко двигался на насадке.

#### 2.3 Установка диаметра вырезаемых кругов

- Открутите для установки диаметра кругов винта с накатанной головкой и настройте стержень шкалы на желаемый размер.
- После установки винта с накатанной головкой произведите имитацию разреза, чтобы нанести жидкость для резки на место разреза.

#### 2.4.Произведение разреза

- Нажимайте только сверху вниз на рукоятку и поворачивайте ее сначала с легким давлением по часовой стрелке до места, в котором Вы начали резать.
- В зависимости от толщины стекла выбирайте держатель режущего ролика (BO 449.01 – BO 449.07) и производите разрез с более менее сильным давлением.
- В зависимости от используемого типа держателя режущего ролика разрез открывается сразу же после завершения работы.
- При необходимости специалисты фирмы БОЛЕ АГ готовы дать индивидуальные консультации

#### 2.5 Смена держателя режущего ролика.

- Держатель ролика вставляется в точный шарикоподшипник и обеспечивает таким образом превосходный ход режущего ролика.
- Для смены держателя выньте его (см.рис)
- Заказные номера

BO 449.01 - 135°

BO 449.02 - 140°

BO 449.03 - 145°

BO 449.04 - 150°

BO 449.05 - 155°

BO 449.06 - 157°

BO 449.07 - 160°

- В зависимости от толщины стекла и диаметра круга, от того, делаете ли вы открытый либо закрытый рез, следует применять вышеуказанные ролики.
- Если у Вас возникают вопросы, обращайтесь к специалистам фирмы БОЛЕ АГ.

